



## **SECUR HP 2.0**

Hochdruckschleifen in der Stahlindustrie

# SECUR HP 2.0

## Ihre Wahl für High Performance

Mit der Hochdruckschleifscheibe SECUR HP 2.0 wird TYROLIT den hohen Anforderungen an dieses Produkt gerecht. Viele Stahlsorten weisen nach dem Stranggießen verfahrenstechnisch bedingte Oberflächenfehler, Zunder und Entkohlungszonen auf. Die Halbzeuge können daher nicht ohne Putzaufwand an die Walzstraße weitergeleitet werden. Hier kommt die Schleifscheibe als integrierender Bestandteil ins Spiel, ist sie doch für eine wirtschaftliche und den technologischen Anforderungen entsprechende Putzarbeit ausschlaggebend.

**Anwendung:**  
Hochdruckschleifen



**+ Höchstes Qualitätsniveau:**  
Laufende Prüfungen garantieren ein problemfreies Arbeiten bei höchster Sicherheit

**+ Optimierte Prozesse:** Durch unsere langjährige Erfahrung können wir beste anwendungstechnische Unterstützung zusichern

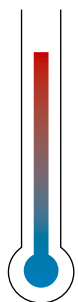


**+ Hervorragende Schleifleistung:**  
Einsatz von hochwertigen Zirkonkorunden und Stäbchenkorunden gewährleisten hohe Abtragsraten und Standzeiten

**+ Höchste Sicherheit:** Glasfaserausführung erhöht die Sicherheit bei extremen Belastungen

### Standardempfehlungen:

Schleifmittel	Korngröße [mesh]	Anwendung
Zirkonkorund	6 – 36	Unlegierte und legierte Stähle, Kohlenstoffstahl und Titan
Sinterbauxit Stäbchen	10 – 30	Rostfreier Stahl



Temperatur	Bindung	Anwendung   Besonderheit
>550°C	BM10	Heißschleifen
200 – 550°C	BM30	Warmschleifen
<200°C	BM23	Kaltschleifen
	BM32	Kaltschleifen für leistungsstarke Maschinen
	BM11	Blankschliff
	BM21	Titan

### Form:



### Abmessungen:

Durchmesser	Stärke	Bohrung
406	51 / 63	152,4
508	51 / 63	152,4 / 203,2
610	51 / 63 / 76 / 102 / 125	203,2 / 305
635	76 / 102	305
760	76 / 102 / 125	305
915	102 / 125 / 150	305 / 400